



**NIPPON
PAINT**

PROTECTIVE COATINGS



SPECIFICATIONS GUIDE



DAFTAR ISI

Tabel Persiapan Permukaan
dan Tabel Kategori Korosivitas
Berdasarkan ISO 12944

3

Cat Protektif Konvensional

4

Cat Protektif *Heavy Duty*

9

Sistem Pengecatan

14



PROTECTIVE COATINGS

HIGH PERFORMANCE • HEAVY DUTY

Cat *Protective Coatings* diformulasikan khusus untuk memberikan perlindungan terbaik terhadap karat pada permukaan yang rentan korosi dan karat, serta efek yang merusak lingkungan.

Nippon Paint memberikan 2 jenis pilihan *protective coatings*, yaitu: sistem konvensional dan sistem *heavy duty*. Berbagai warna menarik tersedia untuk kedua jenis cat tersebut sehingga cat protektif dapat berfungsi sebagai proteksi maupun cat akhir (dekorasi).

Cat *Protective Coatings* sangat tepat untuk digunakan pada permukaan besi, seperti struktur baja, tangki penyimpanan (produk makanan, bahan bakar, minyak, air, dan lain-lain), pipa-pipa, pilar, kapal, dan infrastruktur. Dapat juga digunakan untuk beton atau permukaan semen, seperti lantai, laboratorium, serta instalasi pengolahan limbah dan air.



TABEL PERSIAPAN PERMUKAAN BERDASARKAN STANDAR SSPC DAN SIS:

	SSPC (American)		SIS (Swedish)
<i>Blast Cleaning</i>	WHITE METAL BLAST CLEANING	SP - 5	Sa 3
	NEAR - WHITE BLAST CLEANING	SP - 10	Sa 2.5
	COMMERCIAL BLAST CLEANING	SP - 6	Sa 2
	BRUSH - OFF BLAST CLEANING	SP - 7	Sa 1
<i>Cleaning with power and hand tools</i>	POWER & HAND TOOL CLEANING	SP - 3	St 3
		SP - 2	St 2

- 1) SSPC : Steel Structures Painting Council
- 2) SIS : Swedish Standard Institution - SIS 05 5900 - 1967

TABEL KATEGORI KOROSIVITAS BERDASARKAN ISO 12944:

Kategori Korosivitas	Lingkungan Eksterior	Lingkungan Interior
C1 sangat rendah		Gedung dengan kondisi lingkungan yang bersih dengan paparan sinar matahari, seperti perkantoran, pertokoan, sekolah, hotel, dan lain-lain.
C2 rendah	Area pemukiman yang rendah polusi.	Gedung dengan paparan sinar matahari terbatas dimana kondensasi (tingkat pengembunan) mungkin terjadi, seperti depot dan area olahraga.
C3 medium	Area perkotaan dan industri dengan paparan sulfur dioksida sedang serta area pesisir pantai dengan salinitas (tingkat paparan garam) rendah.	Area produksi dengan kelembapan tinggi dan paparan polusi udara, seperti pabrik pengolahan makanan, pencucian, serta pengolahan minuman dan susu.
C4 tinggi	Area industri dan pesisir dengan salinitas (tingkat paparan garam) sedang.	Pabrik bahan kimia, kolam renang, kapal layar, dan pangkalan kapal.
C5 - I sangat tinggi (industri)	Area industri dengan tingkat kelembapan tinggi dan atmosfer yang ekstrim.	Area dengan kondensansi (tingkat pengembunan) tinggi dan polusi tinggi.
C5 - M sangat tinggi (marine)	Area tepi pantai dan lepas laut dengan salinitas (tingkat paparan garam) tinggi.	Area dengan kondensansi (tingkat pengembunan) tinggi dan polusi tinggi.

CAT PROTEKTIF KONVENSIONAL

Kategori ini adalah untuk cat berbasis alkid yang dapat kering dengan suhu ruangan dan memerlukan persiapan permukaan seperti pembersihan karat dengan sikat kawat atau penggunaan mesin *power tool* (gerinda dan mesin amplas). Diformulasikan khusus untuk memberikan perlindungan terhadap korosi pada permukaan yang terekspos lingkungan dengan kelembapan kondensasi ringan dan adanya bahan kimia korosif ringan. Kategori ini mengacu pada ISO 12944 untuk perlindungan pada tingkat korosi C1 – C3.

Primer Logam Konvensional

Kategori ini mencakup cat dasar anti-karat berbasis alkid yang didesain untuk persiapan permukaan dengan sikat kawat/mesin *power tool*. Cat dasar ini cocok digunakan sebelum aplikasi cat berbasis alkid seperti Nippon 9000 GF/MIO.

NIPPON ZINC CHROMATE PRIMER



GREEN

GREY GREEN

GREY



BODELAC 9000 ZINC CHROMATE PRIMER



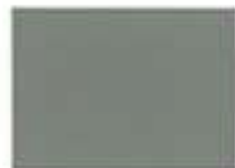
GREEN

BODELAC METAL PRIMER



RED

BODELAC 9000 ZINC PHOSPHATE PRIMER/ NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER



GREY GREEN



LIGHT GREY

Nippon Micaceous Iron Oxide (MIO)

Cat berbasis alkid dengan pigmen *micaceous iron oxide* sebagai anti-korosi berkualitas tinggi. Tahan terhadap lingkungan berpolusi, kelembapan tinggi, dan asap kimia ringan. Memberikan perlindungan pada baja interior dan eksterior yang digunakan pada lingkungan kelautan dan industri yang ringan. Memiliki hasil akhir *mat* dengan kilau metalik. Cocok digunakan untuk permukaan eksternal seperti tangki penyimpanan, pipa, jembatan, menara transmisi, area umum pada pabrik, rel logam, gerbang, dan jeruji. Dapat juga digunakan sebagai cat akhir. Sebagai cat dasar, cat ini dapat dilapisi dengan cat proteksi *heavy duty 2* komponen.



SILVER

300

DARK GREY

905

GREY BLACK

906

Tersedia juga 26 warna lainnya.
Gunakan kartu warna Metallic Collection untuk referensi warna.

Tersedia versi tinting dalam Colour Creations Pro Series untuk pilihan warna yang lebih banyak.



Nippon Micaceous Iron Oxide (MIO)



Aluminium Paint

Aluminium Paint

Cat akhir yang tahan terhadap pelapukan, jamur serta tahan lama. Lapisan catnya kuat, lentur, dan halus apabila diaplikasikan pada permukaan kayu ataupun logam, baik untuk penggunaan interior maupun eksterior. Mengering keras tanpa meninggalkan bekas-bekas kuas, hasil halus, sangat sesuai untuk pekerjaan pengecatan performa tinggi, dan cocok diaplikasikan di berbagai kondisi lingkungan.

BODELAC 9000 ALUMINIUM PAINT



PLATONE 8000 SILVER



CAT PROTEKTIF KONVENSIONAL

Nippon 9000 Gloss Finish

Cat berbasis alkid dengan tingkat kilap yang tinggi. Memberikan perlindungan terhadap karat serta mudah dibersihkan. Memiliki daya tahan yang baik terhadap perubahan cuaca, jamur, pengapuran, serta mudah diaplikasikan. Sangat cocok untuk diaplikasikan pada kayu dan besi, baik untuk interior maupun eksterior.

Gunakan kartu warna Colours of Life dan *fandeck* Colour Creations untuk referensi warna.

Tersedia versi tinting dalam Colour Creations untuk pilihan warna yang lebih banyak.



Nippon 9000 Gloss Finish



Nippe HR 30L Finish/Nippe HR 60L Finish



Vinilex Active Primer 120



Nippon Acrylic Top Coat/Nippon Roof Coating

Nippe HR 30L Finish/Nippe HR 60L Finish

Cat tahan panas berbasis resin silikon *solvent-based* untuk aplikasi interior dan eksterior pada besi (angka 30 menggambarkan bahwa cat mampu menahan panas hingga 300°C dan angka 60 untuk 600°C). Nippe HR 60L silver hanya tersedia dalam warna aluminium. Produk ini sesuai untuk perlindungan pada mesin, cerobong, pembakaran, dan ruang mesin.

NIPPE HR 30L FINISH



SILVER



WHITE



RED

NIPPE HR 60L FINISH



SILVER

Vinilex Active Primer 120

Cat 2 komponen berbasis *polyvinyl butyral* dengan katalis asam sebagai *etching primer*. Besi galvanis, aluminium, dan *light alloy* harus menggunakan *etching primer* untuk membantu daya lekatnya.



Nippon Acrylic Top Coat/Nippon Roof Coating

Cat 1 komponen berbasis akrilik dengan ketahanan yang baik untuk eksterior pada permukaan beton, logam, dan kayu. Cat akhir ini cocok untuk diaplikasikan di atas permukaan bertekstur, pengecatan ulang atap logam, *cladding*, dan atap beton. Mudah dibersihkan dengan air sabun sehingga dapat pula digunakan pada dinding di area dengan lalu lintas yang padat. Cat ini dapat diaplikasikan langsung pada menara telekomunikasi berbahan dasar besi galvanis.

Gunakan kartu warna High Performance Coatings untuk referensi warna.

Tersedia versi tinting dalam Colour Creations Pro Series untuk pilihan warna yang lebih banyak.



CAT PROTEKTIF KONVENSIONAL

Nippon Roadline Paint

Cat berbasis alkid untuk penanda jalan seperti garis tengah, garis tepi, penyeberangan, dan lain-lain. Memiliki sifat yang cepat kering, ketahanan lapisan film yang sangat baik terhadap *bleeding* (perembesan) pada aspal saat pengecatan, dan ketahanan abrasi yang sangat baik. Cat ini tersedia dalam tipe reflektif dan non-reflektif. Dalam penggunaannya, tidak disarankan untuk landasan pacu bandara, semen, dan permukaan batu. Cat dengan tipe reflektif mengandung serpihan kaca kecil terpilih yang dapat memantulkan cahaya secara efektif sehingga penanda jalan di bawah lampu otomotif lebih terlihat oleh pengemudi di malam hari.



Nippon Road Marker

Cat berbahan dasar emulsi sintesis yang diformulasikan dengan pasir silika. Sangat cocok untuk diaplikasikan sebagai pembatas jalan baik pada beton, aspal, kayu, halaman, lapangan olah raga, landasan pacu pesawat, dan lain-lain. Memiliki ketahanan yang sangat baik terhadap cuaca dan abrasi serta fleksibel. Tersedia juga Nippon Road Marker tanpa pasir silika jika dibutuhkan.

Tersedia dalam warna hitam, merah, kuning, dan putih. Untuk informasi contoh warna, silahkan hubungi divisi Sales Project PT. Nipsea Paint and Chemicals.

Nippon Roadliner 268

Cat akrilik berbasis air yang cocok digunakan sebagai penanda/marka jalan seperti garis tengah, garis pinggir, *zebra cross*, *paving block*, jalanan beton, pinggiran ataupun tepi jalan, dan lain-lain. Cat ini sangat cocok untuk landasan pacu pesawat serta jalanan beraspal yang padat lalu lintas. Memiliki keunggulan *cepat kering*, daya tahan yang sangat baik terhadap abrasi, serta perembesan (*bleeding*) pada aspal saat pengecatan.

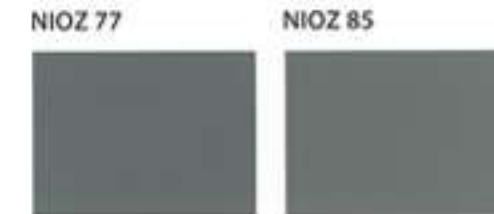
Tersedia dalam warna hitam, merah, kuning, dan putih. Untuk informasi contoh warna, silahkan hubungi divisi Sales Project PT. Nipsea Paint and Chemicals.

CAT PROTEKTIF HEAVY DUTY

Kategori *Protective Coatings* pada dasarnya digunakan untuk kebutuhan *heavy-duty*. Pastikan permukaan yang akan digunakan harus dibersihkan terlebih dahulu dengan pembersihan karat (*abrasive blast*) bertekanan tinggi. Kategori ini sesuai untuk perlindungan pada kondisi ekspos C3 - C5 (ISO 12944).

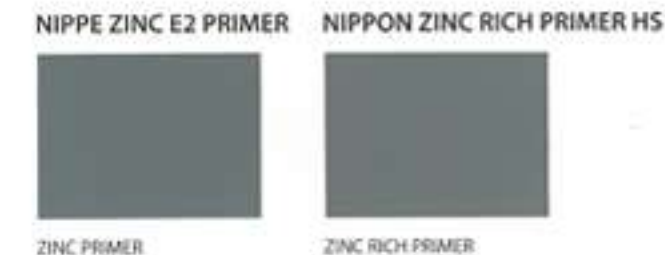
Nippon In-organic Zinc Rich Primer

Cat 2 komponen *solvent-based* berbahan dasar *ethyl silicate* dan *zinc*. Sangat cocok digunakan pada baja sebagai *shop primer*, sebagai *primer* untuk sistem performa tinggi dan sebagai lapisan perawatan tunggal untuk berbagai lingkungan kelautan. Cat ini mampu mencegah korosi dan memberikan ketahanan yang sangat baik terhadap pelapukan, abrasi, benturan, panas, dan pelarut lainnya.



Nippon Organic Zinc Rich Primer

Cat 2 komponen berbahan dasar epoksi yang cocok diaplikasikan pada area yang sudah dibersihkan secara *commercial abrasive blasted* (SS PC - SP 10, Sa 2.5) untuk proteksi katoda. Pada besi galvanis yang rusak, *touch-up* sebaiknya dilakukan menggunakan kuas/rol. Produk ini cocok digunakan sebagai cat dasar untuk berbagai cat akhir performa tinggi.



CAT PROTEKTIF HEAVY DUTY

Nippon EA9 Red Oxide Primer

Cat dasar 2 komponen berbahan dasar epoksi amina yang aman digunakan untuk *food-grade*. Dapat diaplikasikan pada permukaan aluminium, besi galvanis, dan beton. Cocok untuk perlindungan anti-karat pada internal tangki penyimpanan minyak sawit, minyak sayur, air minum, dan lain-lain. Dapat ditimpa dengan cat akhir epoksi seperti Nippon EA9 Finish HB.



RED OXIDE

Nippon 8048 Zinc Phosphate Primer QD

Cat akhir 2 komponen *surface-tolerant* berbahan dasar *epoxy mastic high-build*. Mampu mencapai ketebalan lapisan kering hingga 250 mikron. Memiliki daya lekat yang sangat baik dan cocok digunakan pada tangki eksternal, struktur baja, pipa-pipa, peralatan mesin, pabrik kimia, ataupun pembangkit listrik yang memiliki atmosfer korosif. Dapat diaplikasikan untuk pembersihan menggunakan sikat kawat pada lapisan berkarat dimana *abrasive blasting* tidak memungkinkan untuk dilakukan.



REDDISH BROWN



PEARL GREY



Nippon EA9 Finish HB

Cat akhir 2 komponen berbahan dasar epoksi amina yang diformulasikan khusus untuk perlindungan jangka panjang. Dapat diaplikasikan pada permukaan aluminium, besi galvanis, dan beton. Cocok untuk perlindungan anti-karat pada area kering maupun area terendam, seperti pada internal tangki penyimpanan minyak sawit, minyak sayur, air minum, dan lain-lain.

Gunakan kartu warna High Performance Coatings untuk referensi warna.



Tersedia versi tinting dalam Colour Creations Pro Series untuk pilihan warna yang lebih banyak.

Nippon 8048

Cat akhir 2 komponen *surface-tolerant* berbahan dasar *epoxy mastic* dengan *volume solid* tinggi yang didesain untuk permukaan baja yang tidak dapat dilakukan pembersihan karat (*abrasive blast cleaned*). Memiliki daya lekat yang sangat baik pada area lembap dan lapisan baja berkarat. Sebagai produk multi-fungsi, dapat digunakan sebagai *primer, intermediate, high build*, maupun cat akhir interior pada besi, baja, maupun beton. Cocok digunakan pada lapisan tengah untuk jembatan, tangki eksternal, dan struktur baja dengan berbagai lingkungan berkarat, pipa, ataupun di pabrik kimia dan energi.



ALUMINIUM



1463 OFF WHITE



1461 MARBLE GREY 0104



INDIAN RED 1462

CAT PROTEKTIF HEAVY DUTY

Nippon EA4 Finish

Cat akhir 2 komponen berbahan dasar epoksi amina. Memiliki ketahanan yang baik terhadap bahan kimia, minyak, dan abrasi. Tersedia juga dalam tipe anti-slip. Cocok digunakan untuk permukaan baja dan semen serta tidak disarankan pada kondisi terendam zat cair. Memiliki hasil akhir yang halus dan mengkilap. Jika diaplikasikan pada beton, permukaan harus melalui *acid treatment* terlebih dahulu.

Gunakan kartu warna High Performance Coatings untuk referensi warna.

Tersedia versi tinting dalam Colour Creations Pro Series untuk pilihan warna yang lebih banyak.



Nippon Hi-Thane/Nippon PU Recoatable Finish

Cat 2 komponen berbasis poliuretan akrilik alifatik yang diformulasikan untuk area interior maupun eksterior dimana ketahanan kilap dan warna diperlukan. Produk ini memiliki ketahanan yang tinggi terhadap abrasi, gesekan, tumbukan, kelembapan kondensasi, noda atau cipratan bahan kimia. Nippon Hi-Thane cocok sebagai cat akhir untuk permukaan besi dan baja galvanis, aluminium, beton, bata, keramik, dan permukaan bertekstur yang sudah dilapisi cat dasar dengan produk yang sesuai. Dengan daya tahan, kekuatan, dan kemampuan perlindungan yang tinggi akan kondisi lingkungan yang ekstrim, produk ini dapat diaplikasikan pada jembatan, menara transmisi, struktur baja di lingkungan kelautan dan industri (C5 - I ISO 12944).

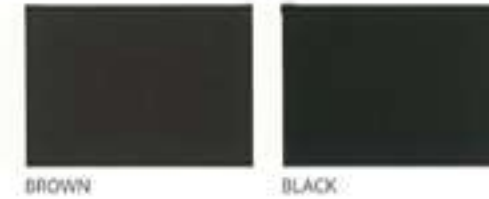
Tersedia dalam tampilan *gloss* dan *soft matt* untuk PU Recoatable Finish.

Tersedia versi tinting dalam Colour Creations Pro Series untuk pilihan warna yang lebih banyak.



Nippon Epotar/Nippon Arocoat

Cat epoksi 2 komponen berbasis tar dan epoksi poliamida. Memiliki lapisan yang keras, elastis, daya lekat kuat, dan daya tahan yang baik terhadap air, bahan kimia, air garam, dan minyak. Sangat cocok untuk diaplikasikan pada rancangan bangunan baja, bagian dalam tangki minyak mentah ataupun air. Epotar mampu menghasilkan ketebalan lapisan yang tinggi.



Nippon 9049/Nippon 9049 GF

Cat *high build* epoksi amina *cycloaliphatic* dengan *surface tolerant* dan daya lekat yang sangat baik. Cocok untuk area permukaan yang terendam zat cair serta area permukaan yang tertimbun di dalam tanah. Tersedia juga dalam tipe *glass flake*.



SISTEM PENGECATAN

SISTEM PENGECATAN	PRODUK	DESKRIPSI UMUM	REKOMENDASI PERSIAPAN PERMUKAAN	REKOMENDASI KETEBALAN LAPISAN KERING DALAM MIBRON	JENIS PERMUKAAN													INFORMASI TAMBAHAN		
					SISTEM PENGECATAN BARU	SISTEM PENGECATAN ULANG	STRUKTUR BAJA - EKSTERIOR	STRUKTUR BAJA - INTERIOR	PABRIK BESI GALVANIS (SG) - EKSTERIOR	PABRIK BESI GALVANIS (SG) - INTERIOR	ADAP KERAMIK / LOGAM - EKSTERIOR	ADAP KERAMIK / LOGAM - INTERIOR	PELAYAS TANGKI INTERNAL	*MASONRY - EKSTERIOR	*MASONRY - INTERIOR	LANTAI BETON (INTERIOR)	PABRIK BAJA (TEMPERATUR TINGGI)		AREA TERENDAM ZAT CAIR	
NIPSEA 1	Cat dasar	Nippon Zinc Chromate Primer	Alkyd Zinc Chromate	St 3 atau SSPC-SP 3	45															Nippon Zinc Chromate Primer dapat digantikan dengan cat dasar konvensional logam lain seperti Nippon Zinc Phosphate Primer dan Bodelac Metal Primer.
	Lapisan tengah	Nippon 9000 Gloss Finish	Alkyd gloss enamel		45	•	•		•											
	Cat akhir	Nippon 9000 Gloss Finish	Alkyd gloss enamel		45															Untuk warna Nippon 9000 Gloss Finish, lihat kartu warna Colours of Life.
NIPSEA 2	Cat dasar	Nippon Zinc Chromate Primer	Alkyd Zinc Chromate	St 3 atau SSPC-SP 3	45															Nippon Zinc Chromate Primer dapat digantikan dengan cat dasar konvensional logam lain seperti Nippon Zinc Phosphate Primer dan Bodelac Metal Primer.
	Lapisan tengah	Nippon Micaceous Iron Oxide	Alkyd micaceous iron oxide		45	•	•		•											
	Cat akhir	Nippon 9000 Gloss Finish	Alkyd gloss enamel		45															Untuk warna Nippon 9000 Gloss Finish, lihat kartu warna Colours of Life.
NIPSEA 3	Cat dasar	Nippon Zinc Chromate Primer	Alkyd Zinc Chromate	St 3 atau SSPC-SP 3	45															Nippon Zinc Chromate Primer dapat digantikan dengan cat dasar konvensional logam lain seperti Nippon Zinc Phosphate Primer dan Bodelac Metal Primer.
	Lapisan tengah	Nippon Micaceous Iron Oxide	Alkyd micaceous iron oxide		50	•	•	•	•											
	Cat akhir	Nippon Micaceous Iron Oxide	Alkyd micaceous iron oxide		50															
NIPSEA 4	Cat dasar	Nippon Zinc Chromate Primer	Alkyd Zinc Chromate	St 3 atau SSPC-SP 3	40															Nippon Zinc Chromate Primer dapat digantikan dengan cat dasar konvensional logam lain seperti Nippon Zinc Phosphate Primer dan Bodelac Metal Primer.
	Lapisan tengah	Bodelac 9000 Aluminum Paint	Linseed oil/phenolic Aluminium paint		35	•	•	•	•											
	Cat akhir	Bodelac 9000 Aluminum Paint	Linseed oil/phenolic Aluminium paint		35															Bodelac 9000 Aluminum Paint dapat digantikan dengan Bee Brand 1000 115 Silver.
NIPSEA 5	Cat dasar	Viniflex Active Primer 120	Two-pack polyvinyl-butylal acid etching primer	SSPC-SP 1	10															Harus diencerkan dengan Viniflex Active Thinner dengan perbandingan 1:1.
	Cat akhir	Nippon 9000 Gloss Finish	Alkyd gloss enamel		2x45	•				•										
NIPSEA 6	Cat dasar	Nippon EA9 Red Oxide Primer	Amine adduct cured epoxy	SSPC-SP 1	30															Nippon EA9 Red Oxide Primer dapat digantikan dengan Nippon EA9 Finish HB 0882 Indian Red, direkomendasikan untuk lingkungan yang mudah berkarat.
	Cat akhir	Nippon Hi-Thane/ Nippon PU Recoatable Finish	Two-pack aliphatic PU finish		2x50	•				•										Nippon Hi-Thane dapat digantikan dengan Nippon Polyurethane Recoatable Finish.
NIPSEA 7	Cat dasar	Nippon Zinc Rich Primer HS	Two-pack epoxy (organic) zinc coating	Sa 2.5 atau SSPC-SP 10	75															Nippon Zinc Rich Primer HS dapat digantikan dengan Nippe zinc E2 Primer (Organic Zinc Coating) dan Nippon NIOZ (Inorganic Zinc Coating).
	Lapisan tengah	Nippon 8048	Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic		125	•		•	•											
	Cat akhir	Nippon Hi-Thane/ Nippon PU Recoatable Finish	Two-pack aliphatic PU finish		50															Nippon Hi-Thane dapat digantikan dengan Nippon Polyurethane Recoatable Finish.
NIPSEA 8	Cat dasar	Nippon Zinc Rich Primer HS	Two-pack epoxy (organic) zinc coating	Sa 2.5 atau SSPC-SP 10	75															Nippon Zinc Rich Primer HS dapat digantikan dengan Nippe zinc E2 Primer (Organic Zinc Coating) dan Nippon NIOZ (Inorganic Zinc Coating).
	Lapisan tengah	Nippon 8048	Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic		125	•			•											
	Cat akhir	Nippon EA4 Finish	Two-pack amine adduct cured epoxy finish		50															Cat akhir epoksi tidak dianjurkan untuk area ekspos eksterior karena sifat naturalnya yang cenderung mengapur di bawah sinar matahari (UV).

*Masonry: Dinding bata-bata acian dan berplester.

SISTEM PENGECATAN

SISTEM PENGECATAN	PRODUK	DESKRIPSI UMUM	REKOMENDASI PERSIAPAN PERMUKAAN	REKOMENDASI KETEBALAN LAPISAN KERING DALAM MIKRON										INFORMASI TAMBAHAN		
				SISTEM PENGECATAN BARU	SISTEM PENGECATAN ULANG											
				JENIS PERMUKAAN												
				STRUKTUR BAJA - EKSTERIOR	STRUKTUR BAJA - INTERIOR	PABRIK BESI GALVANIS (GI) - EKSTERIOR	PABRIK BESI GALVANIS (GI) - INTERIOR	ADAP ALUMINIUM / LOGAM - EKSTERIOR	ADAP ALUMINIUM / LOGAM - INTERIOR	PELAJIS TANGKI INTERNAL	*MASONRY - EKSTERIOR	*MASONRY - INTERIOR	LANTAI BETON (INTERIOR)	PABRIK BAJA (TEMPERATUR TINGGI)	AREA TERENDAH ZAT CAIR	
NIPSEA 9	Cat dasar	Nippon 8048 Zinc Phosphate Primer QD	<i>Two-pack epoxy zinc phosphate</i>	Sa 2 atau SSPC - SP 6	75											Nippon 8048 Zinc Phosphate Primer QD dapat digantikan dengan Nippon 8048 1462 Indian Red.
	Lapisan tengah	Nippon 8048	<i>Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic</i>		100	•	•	•								
	Cat akhir	Nippon Hi-Thane/ Nippon PU Recoatable Finish	<i>Two-pack aliphatic PU finish</i>		50											
NIPSEA 10	Cat dasar	Nippon 8048 Zinc Phosphate Primer QD	<i>Two-pack epoxy zinc phosphate</i>	Sa 2 atau SSPC - SP 6	75											Nippon 8048 Zinc Phosphate Primer QD dapat digantikan dengan Nippon 8048 1462 Indian Red.
	Lapisan tengah	Nippon 8048	<i>Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic</i>		100	•		•								
	Cat akhir	Nippon EA4 Finish	<i>Two-pack amine adduct cured epoxy finish</i>		50											
NIPSEA 11	Cat dasar	Nippon 8048	<i>Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic</i>	St 3 atau SSPC-SP 3/ Sa 2.5	100											Untuk penggunaan cat dasar, dianjurkan menggunakan warna 1462 Indian Red.
	Lapisan tengah	Nippon 8048	<i>Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic</i>		100	•	•	•	•							
	Cat akhir	Nippon Hi-Thane/ Nippon PU Recoatable Finish	<i>Two-pack aliphatic PU finish</i>		50											
NIPSEA 12	Cat dasar	Nippon 8048	<i>Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic</i>	St 3 atau SSPC-SP 3/ Sa 2.5	100											Cat akhir epoksi tidak dianjurkan untuk area ekspos eksterior karena sifat naturalnya yang cenderung mengapur di bawah sinar matahari (UV).
	Lapisan tengah	Nippon 8048	<i>Two-pack surface tolerant high build epoxy mastic</i>		100	•	•		•							
	Cat akhir	Nippon EA4 Finish	<i>Two-pack amine adduct cured epoxy finish</i>		50											
NIPSEA 13	Cat dasar	Nippon EA9 Red Oxide Primer	<i>Amine adduct cured epoxy</i>	Water jet tekanan tinggi sebelum pengecatan ulang pada *masonry eksterior.	30											Nippon EA9 Red Oxide Primer dapat digantikan dengan Nippon EA9 Finish HB 0882 Indian Red, direkomendasikan untuk lingkungan yang mudah berkarat.
	Lapisan tengah	Nippon EA9 Finish HB	<i>Amine adduct cured epoxy</i>		70	•	•			•	•	•	•			
	Cat akhir	Nippon Hi-Thane / Nippon PU Recoatable Finish	<i>Two-pack aliphatic PU finish</i>		50											
NIPSEA 14	Cat dasar	Nippon EA9 Red Oxide Primer	<i>Amine adduct cured epoxy</i>	Water jet tekanan tinggi sebelum pengecatan ulang pada *masonry eksterior.	30											Nippon EA9 Red Oxide Primer dapat digantikan dengan Nippon EA9 Finish HB 0882 Indian Red, direkomendasikan untuk lingkungan yang mudah berkarat.
	Lapisan tengah	Nippon EA9 Finish HB	<i>Amine adduct cured epoxy</i>		70	•	•			•	•	•	•			
	Cat akhir	Nippon Acrylic Top Coat/ Nippon Roof Coating	<i>Single pack solvent based acrylic finish</i>		50											
NIPSEA 15	Cat dasar	Nippon EA9 Red Oxide Primer	<i>Amine adduct cured epoxy</i>	Bersihkan sisa cat dan hilangkan debu sebelum pengecatan ulang.	30											Nippon EA9 Red Oxide Primer dapat digantikan dengan Nippon EA9 Finish HB 0882 Indian Red, direkomendasikan untuk lingkungan yang mudah berkarat.
	Lapisan tengah	Nippon EA9 Finish HB	<i>Amine adduct cured epoxy</i>		70	•	•		•		•	•	•			
NIPSEA 16	Cat dasar	Nippon 9049	<i>Two-pack surface tolerant epoxy cycloaliphatic amine</i>	Sa 2 atau SSPC - SP 6	200											Cat akhir epoksi tidak dianjurkan untuk area ekspos eksterior karena sifat naturalnya yang cenderung mengapur di bawah sinar matahari (UV).
	Cat akhir	Nippon 9049 GF	<i>Two-pack surface tolerant epoxy cycloaliphatic amine glass flake</i>		200	•	•								•	
NIPSEA 17	Cat dasar	Nippon 9049	<i>Two-pack surface tolerant epoxy cycloaliphatic amine</i>	Sa 2 atau SSPC - SP 6	200											Nippon Hi-Thane dapat digantikan dengan Nippon Polyurethane Recoatable Finish.
	Lapisan tengah	Nippon 9049 GF	<i>Two-pack surface tolerant epoxy cycloaliphatic amine glass flake</i>		200											
	Cat akhir	Nippon Hi-Thane/ Nippon PU Recoatable Finish	<i>Two-pack aliphatic PU finish</i>		50	•	•		•		•					

*Masonry : Dinding batu-bata acian dan berplester.

SISTEM PENGECATAN	PRODUK		DESKRIPSI UMUM	REKOMENDASI PERSIAPAN PERMUKAAN	REKOMENDASI KETEBALAN LAPISAN KERING DALAM MICKRON	SISTEM PENGECATAN BARU												INFORMASI TAMBAHAN	
						JENIS PERMUKAAN													
						STRUKTUR BAJA - EKSTERIOR	STRUKTUR BAJA - INTERIOR	PABRIK BESI GALVANIS (GI) - EKSTERIOR	PABRIK BESI GALVANIS (GI) - INTERIOR	ATAP KERAMIK / LOGAM - EKSTERIOR	ATAP KERAMIK / LOGAM - INTERIOR	PELAPIS TANGKI INTERNAL	*MASONRY - EKSTERIOR	*MASONRY - INTERIOR	LANTAI BETON (INTERIOR)	PABRIK BAJA (TEMPERATUR TINGGI)	AREA TERENDAM ZAT CAIR		
NIPSEA 18	Cat dasar	Epotar	<i>Coal tar epoxy</i>	Pastikan permukaan *masonry bebas dari debu. Untuk baja, gunakan Sa 1, Sa 2, St 3 atau SSPC-SP 3.	150	•	•						•					Direkomendasikan untuk sheet pile (dinding turap). Dapat digunakan pada permukaan baja yang ditanam atau terlindungi yang membutuhkan perlindungan jangka panjang. Selain itu, dapat digunakan juga pada lapisan tangki industri pengolahan limbah.	
	Cat akhir	Epotar	<i>Coal tar epoxy</i>		150														
NIPSEA 19	Cat dasar	Nippon EA9 Red Oxide Primer	<i>Amine adduct cured epoxy primer</i>	SSPC-SP 10 atau Sa 2.5	80														Nippon EA9 Red Oxide Primer dapat digantikan dengan Nippon EA9 Finish HB 0882 Indian Red, direkomendasikan untuk lingkungan yang mudah berkarat. Untuk informasi ketahanan terhadap kimia lebih lanjut, silahkan hubungi divisi Sales Project PT. Nipsea Paint and Chemicals.
	Lapisan tengah	Nippon EA9 Finish HB	<i>Amine adduct cured epoxy finish for tank coating</i>		100	•	•	•	•				•						
	Cat akhir	Nippon EA9 Finish HB	<i>Amine adduct cured epoxy finish for tank coating</i>		100														
NIPSEA 20	Cat dasar	Nippon EA4 Finish	<i>Amine adduct cured epoxy finish for floor</i>	Untuk lantai beton baru, dengan 5% HCL acid, siram dengan air bersih dan biarkan kering.	30														Untuk detail prosedur pengecatan epoksi pada lantai, silahkan hubungi divisi Sales Project PT. Nipsea Paint and Chemicals.
	Lapisan tengah	Nippon EA4 Finish	<i>Amine adduct cured epoxy finish for floor</i>		75	•	•						•	•					
	Cat akhir	Nippon EA4 Finish	<i>Amine adduct cured epoxy finish for floor</i>		75														
NIPSEA 21	Cat dasar	Nippe HR 30L Primer	<i>Heat resistant silicone acrylic based primer</i>	Sa 2.5, St 3 atau SSPC-SP 3	25	•	•											•	Tahan terhadap panas hingga 300°C.
	Cat akhir	Nippe HR 30L	<i>Heat resistant silicone acrylic finish</i>		2X25														
NIPSEA 22	Cat dasar	Nippe HR 60L Primer	<i>Heat resistant silicone based primer</i>	Sa 2.5, St 3 atau SSPC-SP 3	25	•	•											•	Tahan terhadap panas hingga 600°C.
	Cat akhir	Nippe HR 60L Silver	<i>Heat resistant silicone finish</i>		2X25														
NIPSEA 23	Cat akhir	Nippon Acrylic Top Coat/ Nippon Roof Coating	<i>Acrylic</i>	SSPC-SP 1	50	•	•	•	•	•	•		•						Sistem pengecatan tunggal yang direkomendasikan untuk aplikasi pada menara transmisi galvanis atau transmisi listrik. Direkomendasikan juga untuk pengecatan ulang pada atap logam eksterior dan lantai keramik/beton.

*Masonry: Dinding batu-bata acian dan berplester.

Colour Creations

Gunakan referensi warna yang lebih banyak dari kartu warna dan *fandeck* di bawah ini :



Colour Creations Machine - Pro Series

Mesin tinting cat performa tinggi dengan sistem komputer yang menghasilkan ribuan pilihan warna.



Kartu Warna
High Performance Coatings



Kartu Warna
Metallic Collection



Fandek RAL



Colour Creations Machine

Mesin tinting cat dekoratif dengan sistem komputer yang menghasilkan lebih dari 10.000 pilihan warna.



Kartu Warna
Colours of Life



Fandek Colour Creations Palette



PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA Jl. Ancol Barat I/A5/C No. 12, Jakarta 14430. Tel. (021) 6900546. Fax. (021) 6927778

SURABAYA Jl. Raya Veteran no. 258, Gresik 61123. Tel. (031) 3981536. Fax. (031) 3982285

MEDAN Jl. K.L. Yos Sudarso KM 8,3 Tanjung Mulla, Medan 20241 Tel. (061) 6851117. Fax. (061) 6851593